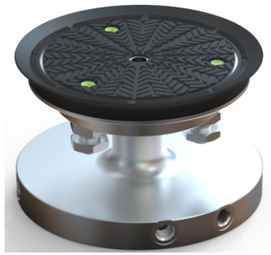
玻璃加工定位吸盘

产品应用

主要用于玻璃磨边加工工序中，对玻璃的定位与夹紧。



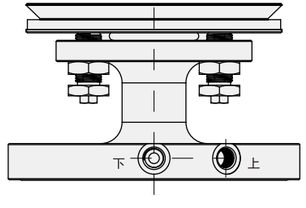
产品特性

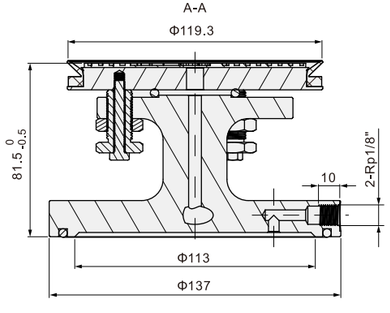
- 吸盘底板防滑花纹结构设计，防滑性能佳。
- 吸盘盘径大、吸力大。
- 水平可视化调节。

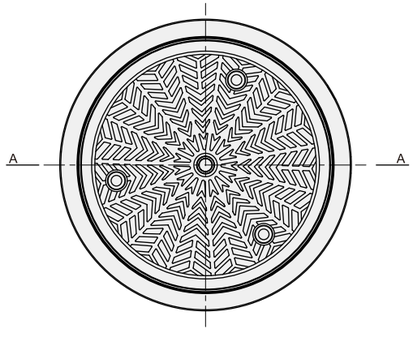
规格

顶部吸盘最大吸力	416N (真空度为60kPa时)
底部吸盘最大吸力	600N (真空度为60kPa时)
可调高度范围	0~0.5mm
可调角度	±1.5°

外部尺寸



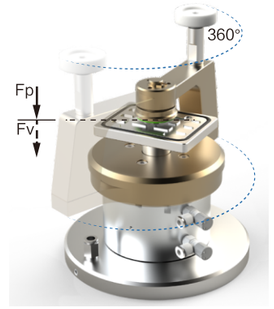




双作用小型玻璃磨边固定吸具

产品应用

通过下表面真空吸附、上表面气缸夹持相结合的方式实现固定，
360°可旋转的悬臂可避免加工干涉，以实现一次装夹完成全工序。
适用于玻璃及其他小型工件的边缘加工。

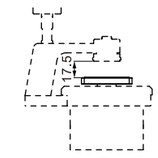


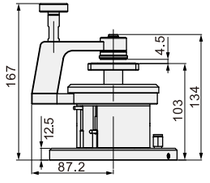
产品特性

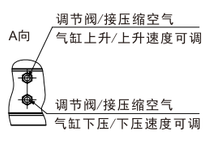
- 夹持稳定：下吸上压夹持方式，工件加工稳定不位移。
- 加工效率高：可旋转夹持臂，可一次完成全工序加工。
- 安全性高：提供开关检测与反馈，避免未夹紧时作业。
- 通用性强：防水防渣结构，可适应恶劣工况。

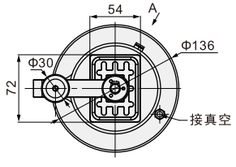
产品结构

▶外部尺寸

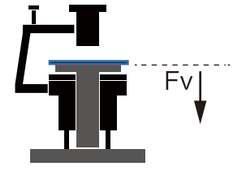




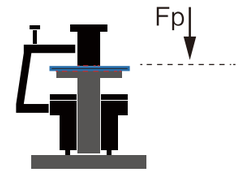




▶吸附过程



玻璃工件置于支撑台，接通真空，吸附工件。



气缸带动顶部下压，转臂中心压端头压紧工件。

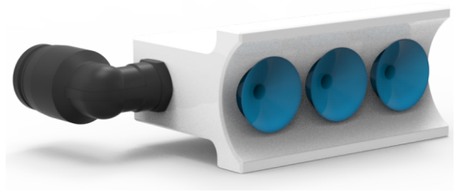
规格

夹具最大工作压力	1MPa
最大接入真空压力	-101kPa
额定理论下吸力	158N (在-60kPa压力下)
额定理论下压力	989N (在0.6MPa压力下)
夹具闭合高度	4.5mm
夹具最大工作行程	13mm
最大加工胚料直径	Φ105mm
传感器工作电压	DC24V

柱形仿形吸盘组件

产品应用

通过仿形板承受冲击，薄唇边深形吸盘提供吸力，
用于高频高速动作，动作节拍可达2S，工件不甩脱。

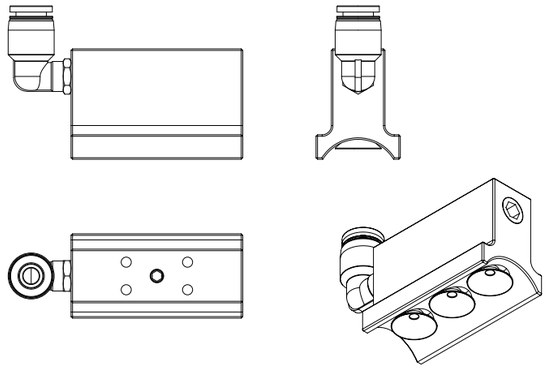


产品特性

- 可兼容一定范围内直径的柱形工件。
- 仿形外形对工件实现稳固支撑。
- 吸力可达32N(-80kPa)。
- 吸盘更换便捷。

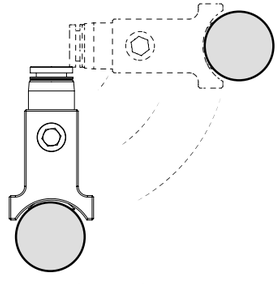
＊本系列产品为定制型，如有需求请与VPC联系进行确认。

外部尺寸



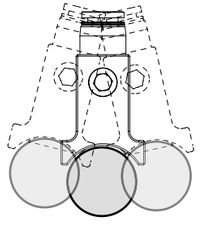
应用推荐

柱形工件翻转取料



应用示意图

柱形工件柔性抓取防甩落



应用示意图

自弹式真空吸盘组件

产品应用

解决了现有真空吸盘放下物体时无法及时、快速的与物体脱离，
容易带偏物体，影响后续加工生产的问题。

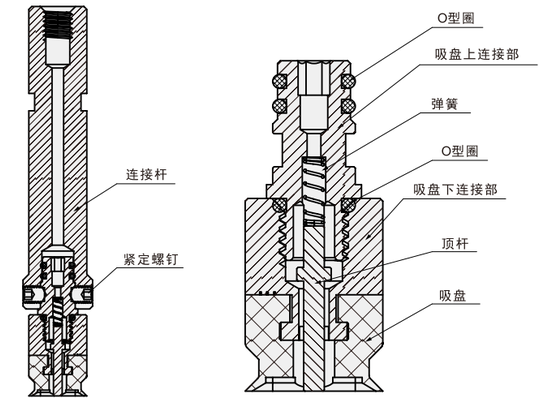


产品特性

- 结构巧妙，可靠性高。
- 安装方便，适用性高。
- 吸盘更换方便，与传统吸盘的安装无异。

＊本系列产品为定制型，如有需求请与VPC联系进行确认。

技术说明



抽真空时，吸盘下端与物体接触，顶杆向上顶起，弹簧压缩。

物品放下时，设备破真空，气压恢复，
顶杆在弹簧的弹力作用下快速向下弹出，将物品顶出。

应用推荐

粘性表面
包括物品表面本身自带粘性或表面带有其他粘性材质的物品。

超光滑表面
超光滑表面与吸盘接触紧密，破真空时如果物件较轻可能无法迅速与吸盘脱离。

